

BAT4-97458

AquaEC 3000



HIGHLIGHTS

- Hervorragender Korrosionsschutz
- Hohe Beschichtungseffizienz
- Niedrige Einbrenntemperatur
- Stabiles Verarbeitungsfenster
- Geringe Emissionen – HAPS conform

Beschreibung

Definition	2K-Grundierung auf Epoxidharz-Basis frei von toxischen Schwermetallen
Produktinformation	AquaEC 3000 ist als kathodischer Elektrotauchlack auf leitenden Untergründen applizierbar. Die hervorragenden mechanischen Eigenschaften und der hohe Korrosionsschutz machen es zusammen mit dem guten Umgriff zu einem universell einsetzbaren Beschichtungssystem für Großserien eines Farbtons. Im Besonderen findet es Anwendung in der Automobil- und Lohnbeschichterindustrie.

Anwendungsbereich

Allgemeine Information	AquaEC 3000 ist eine universell einsetzbare Korrosionsschutzgrundierung geeignet für die Automobil- und Automobilzulieferindustrie, sowie für Lohnbeschichter.
-------------------------------	---

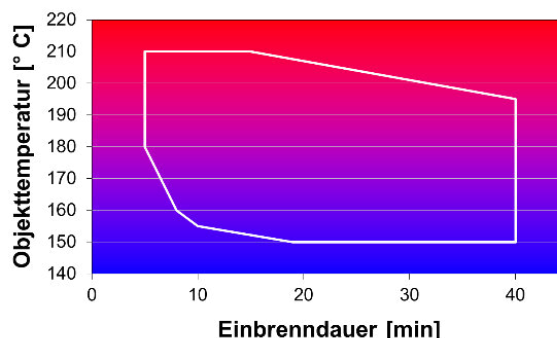
Materialdaten

		Dispersion B12902612	Pigmentpaste 8A36-97458
Artikelnummer		D14527503	2011390593025 / 2012390593022
Farbton		Milchig, weiß	Schwarz
Viskosität	DIN EN ISO 2555	< 60 mPa.s	300 – 3000 Pa.s
Dichte	DIN EN ISO 2811-2	1,07 ± 0,03 g/cm ³	1,26 ± 0,05 g/cm ³
Festkörper	DIN EN ISO 3251	37 ± 1.5%	45 ± 2%
MEQ-Wert	DIN EN ISO 15880	30 ± 3 mmol/100 g FK	35 ± 3 mmol/100 g FK
Mischungsverhältnis		3 – 4	1
Flammpunkt	DIN EN ISO 1523	> 80 °C	> 80 °C
Lagerstabilität		6 Monate (+5 °C bis +35 °C)	6 Monate (+5 °C bis +35 °C)

Applikationsdaten

Abscheideäquivalent	40 ± 5 As/g
Dichte des Festkörpers	1,31 ± 0,05 g/cm ³
VOC	1,08 ± 0,2% VOC-EU (Frischansatz ohne Korrektur)
HAPs	≤ 0,05 lb/gal (Frischansatz ohne Korrektur)
Mindest Einbrennbedingungen	18 min @ 150 °C (Objekttemperatur)
Empfohlene Einbrennbedingungen	> 18 min @ 170 °C (Objekttemperatur)

Einbrennfenster

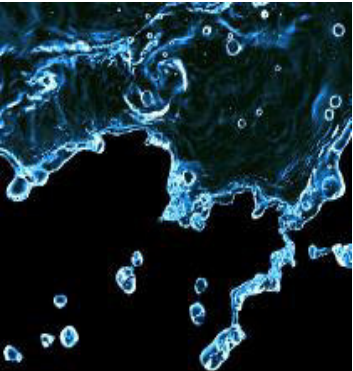


Die nachfolgenden Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung einer rechtlichen Zusicherung bestimmter Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck. Auf den Produktetiketten befindliche Warnhinweise sind zu beachten. Etwa bestehende gewerbliche Rechte sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die vertragsgemäße Beschaffenheit unserer Produkte im Rahmen unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen-Inland bzw. -Export

Stand:
13. Juni 2016

BAT4-97458

AquaEC 3000



Marktsegmente

- Fahrzeugteile
- Land-
wirtschaftliche
Geräte
- Schaltanlagen
- Trans-
formatoren
- Schwerlast-
equipment
- Kompressoren
- Räder

Verarbeitung des Werkstoffes

Leitfähigkeit	DIN 53779	1500 ± 400 µS/cm
pH-Wert	DIN ISO 976	6,0 ± 0,5
Festkörper	DIN EN ISO 3251	15 – 20 %
MEQ Wert	DIN EN ISO 15880	32 – 41 mmol / 100 g Festkörper
Asche : Bindemittel		0,19 – 0,25 : 1
Beschichtungsdauer		180 s
Abscheidespannung		160 – 400 V
Badtemperatur		32 ± 1 °C

Filmeigenschaften

Filmschichtdicke	DIN EN ISO 2178	22 ± 2 µm / > 35µm
Gitterschnitt	DIN EN ISO 2409	GT 0 – GT 1
Erichsen-Tiefung	DIN EN ISO 1520	≥ 4 mm
Bremsölbeständigkeit	TEVES ATE N 412	24 Std.
Chemikalienbeständigkeit	VDA 621-412	Kennwert 0 – 1

Prüfbleche aus kaltgewalztem Stahl; Zinkphosphatiert ; 22 ± 2 µm Schichtdicke;
Eingebrannt 18 min @ 150 °C (Objekttemperatur)

Korrosionsbeständigkeit

Kondenswassertest	DIN EN ISO 6270-2	500 h	Keine Veränderung
Salzsprühnebelprüfung	DIN EN ISO 9227	500 h	d < 1,0 mm
		1000 h	d < 1,5 mm
VDA-Wechseltest	VDA 621-415	10 Zyklen	d < 2 mm
VW-Wechseltest	PV 1210	60 Runden	d < 2,5 mm

Prüfbleche aus kaltgewalztem Stahl; Zinkphosphatiert ; 22 ± 2 µm Schichtdicke ;
Eingebrannt 18 min @ 150 °C (Objekttemperatur)
(Auswertung entsprechend DIN EN ISO 4628)

Stand:
13.Juni 2016



Die nachfolgenden Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung einer rechtlichen Zusicherung bestimmter Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck. Auf den Produktetiketten befindliche Warnhinweise sind zu beachten. Etwa bestehende gewerbliche Rechte sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die vertragsgemäße Beschaffenheit unserer Produkte im Rahmen unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen-Inland bzw. -Export

Axalta AquaEC 3000 Electrocoat Product Approvals

OEM	Specification	Comments	Restrictions	Meets Spec	Part Approval	OEM Approved
AUDI						
Audi	TL 260	TL 260 OfI-x630 / x634		●	●	
Audi	QP F110	Fahrzeuge		●	●	●
BMW						
BMW	GS 90011	GS 90011 - LA SW 1 - 3		●	●	●
Bosch						
Bosch	N67F 403 76 Teil 1	N67F 403 76 Teil 1		●	●	
Daimler						
Daimler	DBL 7381	DBL 7381.00 / 10 / 20 / 21 (PKW)		●	●	●
Daimler	DBL 7382	DBL 7382.00 / 20 / 30 / 31		●	●	
Daimler	DBL 7390	DBL 7390.50 (PKW)		●	●	●
Daimler	DBL 7391	DBL 7391.00 / 04 / 10 / 20 / 21 / 60 (NFZ)		●	●	●
Daimler	DBL 7392	DBL 7392.10 / 50		●	●	
Daimler	DBL 7399	generell		●	●	●
Fiat						
Fiat	9.55842	9.55842 A	accelerated ageing in artificial sunlight	●	●	
Fiat	9.55842	9.55842 C ₁	Scab indoor (nur verzinkte OfI.)	●	●	
Ford						
Ford	SLK-2P 9101	SLK-2P 9101-A / B / C		●	●	
Ford	SM-2P 1015	SM-2P 1015-A		●	●	
Ford	SM-2P 4537	SM-2P 4537-B		●	●	
Ford	SSM-2P 9552	SSM-2P 9552-A		●	●	
Ford	SSM-2P 9579	SSM-2P 9579-A		●	●	
Ford	WSK-M2P151	WSK-M2P151-A1	Accelerated Exposure (SAE J1885)	●	●	
Ford	WSK-M2P153	WSK-M2P153-A1 / A2 / A3 / A4 / A5 / A6		●	●	
Ford	WSK-N2P137	WSK-N2P137-A3		●	●	
Ford	WSS-M2P177	WSS-M2P177-B1	Cyclic Corrosion Resistance (FLTM BI 123-03)	●	●	
Ford	WSS-M2P177	WSS-M2P177-C1 / -C2	Laboratory Accelerated Cyclic Corrosion Test (CETP 00.00-L-467, ASTM D610)	●	●	
Ford	WSS-M2P190	WSS-M2P190-A	nur Anforderungen für "non-visible components"	●	●	
Ford	WSS-M2P182-A	WSS-M2P182-A		●	●	●
Ford	WSS-M64J41			●	●	●
GM						
GM	GMW 3008	L000 0422 / L000 0424				●
GM	GME 00007	GME 00007-A1 / A2 / A3		●	●	
GM	GME 00007	GME 00007-B1 / B2 / B3		●	●	
GM	GME 00201	GME 00201-A / B		●	●	
GM	GME 4201	GME 4201-??		●	●	
GM	GMW14669	GMW14669-B1 / B2 / B3	4.4.2 Cyclic Corrosion (GMW14872)	●	●	
GM	GMW14671	GMW14671-A / B / E / F	3.5.1 Cyclic Corrosion Test (GMW14872)	●	●	

Axalta AquaEC 3000 Electrocoat Product Approvals						
OEM	Specification	Comments	Restrictions	Meets Spec	Part Approval	OEM Approved
Jaguar						
Jaguar	STJLR.51.5250	STJLR.51.5250 Type B		●	●	
MAN						
MAN	MAN M 3018	MAN M 3018-1 / 2	Freibewitterung & Bewitterung in Geräten	●	●	
MAN	MAN M 3018	MAN M 3018-3 / 4		●	●	
Porsche						
Porsche	PN 11003	PN 11003 T1 / T2 / T3		●	●	
Porsche	PTL 7518	PN 7518 - x601 / x603 / x604	PPV 4018	●	●	
PSA						
PSA	B 15 5220	z.B. BLACK PAINT 250 norme B15 5220		●	●	
PSA	B 723720	Cataphoretic Primer Paint		●	●	●
RSA						
RSA	46-03-006	AQUA-EC 3000 LD grey 94112		●		●
RSA	46-03-007	AQUA-EC 3000 - AC 37M		●	●	
Saab						
Saab	STD 1090	STD 1090-3 / 5		●	●	
Scania						
Scania	STD 4113 und STD 4111	only CED and CED + Powder	Corrosion: 3B / 3 A (CED + Powder)	●	●	
Suzuki						
Suzuki	SES D 2203	z.B. Coating 019 3 C	Specular gloss (60°) & Tab. 1 - Weather resistance	●	●	
VW						
Volkswagen	QP F110	Fahrzeuge		●	●	●
Volkswagen	TL 227	TL 227 OfI-x632 /x633		●	●	
Volkswagen	TL 260	TL 260 OfI-x630 / x634		●	●	●
Volkswagen	TL 277	TL 277 OfI-x640		●	●	●
Volkswagen	TL 262	TL 260 OfI-x635		●	●	
Volvo						
Volvo	STD 1281,21	Y600-2 (only CED)	Y600-4 is approved CED + Powder	●	●	
Volvo	STD 5751,5	Y500-2 (only CED)	Y500-4 is approved CED + Powder	●	●	
Volvo Construction	STD 1281,21	Y600-4 (CED + Powder)	Y600-4 is approved CED + Powder	●	●	●
Industrial						
John Deere	JDM F 12 , class 4			●	●	●
AGCO Fendt	FWN 10253 (2010.06)			●	●	
Clas	CN 040102			●	●	
Case New Holland	MAT spec 0103, class 3P			●	●	●
Krone	Spec. 1 B			●	●	●
Liebherr	TLV 12253 A Kataphorese	TLV 12253 A Kataphorese		●	●	
Amazonenwerke	AWN 004020-1 / 2 / 3 / 4			●	●	●
Grimme	QN CED Acrylic 03/14_g			●	●	●
Caterpillar	CAT 1E2731F FA-39	Listed in CAT 1E1850		●	●	●