

1. Information

Diese Technische Spezifikation gilt als Bestandteil der Geschäftsbedingungen der Reisinger GmbH KTL-Beschichtung.

Falls der Kunde keine besondere Spezifikation seiner Ansprüche an die KTL-Beschichtung beigestellt hat, wird bei Fa. Reisinger folgender Standard angewendet.

2. Farbton und Glanz

Farbton schwarz ähnlich RAL 9005, Glanz nicht definiert, nicht UV-beständig.

3. Vorbehandlung

Entfetten und Zinkphosphatierung.

4. Filmschichtdicke

> 15 µm.

5. Mechanische Eigenschaften auf Gardobond 24 T OC Musterblech

Gitterschnitt nach DIN EN ISO 2409: $Gt \leq 1$.

Tiefungsprüfung nach DIN EN ISO 1520: ≥ 4 mm.

6. Korrosionsbeständigkeit

Salzsprühnebelprüfung nach DIN EN ISO 9227 NSS: 500 Std. Unterwanderung $d < 1,0$ mm

Salzsprühnebelprüfung nach DIN EN ISO 9227 NSS: 1000 Std. Unterwanderung $d < 1,5$ mm

Kondenswasser-Konstantklimatetest nach DIN EN ISO 6270-2: 500 Std. ohne Veränderung.

7. Wareneingangskontrolle

Visuelle Prüfung der Anzahl und äußerer Unversehrtheit der angelieferten Verpackungseinheiten.

8. Kontaktierung

Alle Teile werden nach Standard hängend beschichtet. Für ihre Aufhängung werden Bohrungen oder Ösen benötigt.

An der Kontaktierung ist mit einer bis zu 1 cm² verminderten Schichtstärke oder einer blanken Stelle zu rechnen.

9. Prozessüberwachung an Musterblechen

Laut QIB-Vorschriften.

10. Fertigproduktkontrolle

Laut QIB-Vorschriften

Sichtprüfung der geschlossenen Oberfläche.

11. Nacharbeit

Lackspray Würth 0893 349 005, RAL 9005 Tiefschwarz, seidenglänzend, nicht überbeschichtbar.

12. Fehlmengen

Eine arbeitsbedingte Ausschussquote oder Fehlmenge (siehe Kundenhinweise) behalten wir uns ohne Ersatzleistungen vor.

13. Transportverpackung

Wie vom Kunden angeliefert - in Anliefergebinde geschlichtet mit Zwischenlage.

14. Gewährleistung

Die Gewährleistung beträgt 2 Jahre.

15. Haftung

Bei beschädigten Teilen bis max. Beschichtungskosten.