

1. Information

Diese Technische Spezifikation gilt als Bestandteil der Geschäftsbedingungen der Reisinger GmbH Pulver-Beschichtung.

Falls der Kunde keine besondere Spezifikation seiner Ansprüche an die KTL- und Pulverbeschichtung beigelegt hat, wird bei Fa. Reisinger folgender Standard angewendet.

2. Farbton, Oberflächenstruktur und Glanz

Standard ist Farbton nach RAL, glatt, glänzend 80%

3. Vorbehandlung

Entfetten und Zinkphosphatierung.

4. Filmschichtdicke

> 15 µm KTL

> 65 µm für zweischichtiges System (KTL und Pulver)

> 125 µm für dreischichtiges System (KTL, Grund-, und Deckpulver)

5. Mechanische Eigenschaften auf QIB-Musterblech

Mindestens QIB-Beanspruchungsgruppe 1 (C1-H)

6. Korrosionsbeständigkeit

Mindestens QIB-Beanspruchungsgruppe 1 (C1-H)

7. Wareneingangskontrolle

Visuelle Prüfung der Anzahl und äußerer Unversehrtheit der angelieferten Verpackungseinheiten.

8. Kontaktierung

Alle Teile werden nach Standard hängend beschichtet. Für ihre Aufhängung werden Bohrungen oder Ösen benötigt.

An der Kontaktierung ist mit einer bis zu 1 cm² verminderten Schichtstärke oder einer blanken Stelle zu rechnen.

9. Prozessüberwachung an Musterblechen

Laut QIB-Vorschriften.

10. Fertigproduktkontrolle

Laut QIB-Vorschriften

Sichtprüfung nach QIB, Optikstufe 2.

11. Nacharbeit

Überbeschichtung mit dem gleichen Pulverlack.

12. Fehlmengen

Eine arbeitsbedingte Ausschussquote oder Fehlmenge (siehe Kundenhinweise) behalten wir uns ohne Ersatzleistungen vor.

13. Transportverpackung

Wie vom Kunden angeliefert - in Anliefergebinde geschichtet mit Zwischenlage.

14. Gewährleistung

Die Gewährleistung beträgt 2 Jahre.

15. Haftung

Bei beschädigten Teilen bis max. Beschichtungskosten.